

## استنباط الألوان الفلزية من خلال الطلاءات الملحية بطريقة الراكو

حيدر عبد القادر عبدالله، قسم الخزف، كلية الفنون الجميلة والتطبيقية، جامعة السودان للعلوم، السودان

تاريخ القبول: 2019/10/29

تاريخ الاستلام: 2019/8/18

### Metallic Colors Extraction Through Salt Glazes by Method

*Haidar Abdelghadir Abdalla*, Ceramic Department, College of Fine and Applied Art, Sudan University of Science and Technology

#### Abstract

This study focused on the use of Trona and Kambo (compacted cane ash) from Nyala region in Sudan as sources of easily fusible mineral salt and their potential inclusion in glaze mixtures to address the lack of other suitable flux materials in Sudan's natural resources. The Malachite ore from Gebel Aryab on the Red Sea was also used as a source of copper compounds in order to benefit from its resultant colors after burning. The study also discusses the use of nepheline syenite from Gebel Al Dumbair and Diatomaceous earth from the village of Graygriba, south of Medani, together with Quartz from Northern Khartoum and wood ash, which are used to balance the mixtures and improve their fusing properties. The samples were prepared for analysis by grounding, XRF, EDS testing, sieving, and decalcification. Various glaze mixtures were assembled and applied to burned kaolin bodies and then burned to 1070°C and left to cool to 1000°C before undergoing the Raku process. The study proved that it is possible to obtain completely fused glaze layers using Trona and Kombo as fluxes while metallic and rainbow hues can be obtained through the use of Trona and Kombo alongside other materials, such as malachite.

**Keywords:** Flux, Glaze, Reduction

#### الملخص

ركزت هذه الدراسة على استخدام العطرون (Trona) والكمبو (compacted cane ash) عيني منطقة نيالا باعتبارهما مصادر للإملاح المعدنية سهلة الانصهار وإدخالهما في خلطات التزجيج كمواد صاهرة وذلك لشح مساعدات الصهر الأخرى في المصادر الطبيعية في السودان. كما استخدم خام المالاكايت (Malachite) عينة جبل أرياب بمنطقة البحر الأحمر كمصدر لمركبات النحاس للاستفادة من نواتجه اللونية عند الحرق. أيضاً تم استخدام السيانيت النفليني (Nepheline syenite) عينة جبل الدمبير جنوب مدينة الرهد وتربة داياتومية (Diatomaceous earth) عينة قرية القريقية شمال مدينة مدني، وعينة كوارتز (Quartz) من شمال الخرطوم ورماد حطب بغرض موازنة مركبات الخلطات وتحسين خصائص الصهر. أعدت العينات معملياً عن طريق الطحن، والتحليل بطريقة الأشعة السينية المتفلورة (XRF)، وطريقة مطياف تشتت الأشعة السينية (EDS)، التصفية، والترسيب والكلسنة. كونت خلطات زجاجية مختلفة ثم طبقت على أجسام من الكاولين المحروق ثم حرق في درجة حرارة 1070°م وتركت لتبرد حتى 1000°م ثم طبق عليها طريقة الراكو. أثبتت الدراسة أنه بالإمكان الحصول على طلاءات زجاجية كاملة الانصهار باستخدام العطرون والكمبو كصواهر مع الخامات الأخرى والحصول على ألوان معدنية وقزحية باستخدام المالاكايت. الكلمات المفتاحية: صاهر، مزجج، اختزال.

## المقدمة:

تعتبر تقنية الطلاءات الفلزية (Luster Glaze) من الأساليب الهامة في مجال الخزف كونها تتيح إمكانية الحصول على درجات لونية متعددة ومتميزة، تشبه بريق المعادن. كما تعرف أيضاً بتقنية البريق المعدني وهو غشاء معدني متأخر حرارياً مع سطح التزجيج (Albadry, 2002, 177). يكون له أثر لوني ولمعة ساطعة، تنتج الألوان الفلزية بالطلاءات الزجاجية نتيجة للتغيرات الكيميائية التي تمر بها مكونات الخلطة تحت تأثير الحرارة وجو الحرق. اشتهرت هذه التقنية بصفة عامة في الحضارتين الأموية والعباسية فعمت سوريا، والعراق، ومصر وإيران (Almofti, 2003, 56). أما في اليابان والصين فقد اتخذتا في ذلك الوقت أسلوب الراكو لاستنباط التأثيرات المتشقة والألوان القزحية على أسطح الخزفيات المزججة. استمرت تجارب الخزافين في هذا الجانب حتى أصبح يتم استخدام الكحول وغيرها من المواد للحصول على الطلاءات المعدنية (James, 2004, 25). اهتمت الدراسة بالخامات المتاحة في السودان بغرض الحصول على الطلاءات المعدنية وعدم الاعتماد على استيراد الخامات. ونظرا لشح مصادر المواد الصاهرة للخلطات الزجاجية متدنية الحرارة فقد تعين اختيار العطرون والكمبو كصواهر أساسية غير سامة.

## أهداف الدراسة:

1. الاستفادة العملية المباشرة من الخامات المحلية في تكوين الخلطات الزجاجية.
2. معرفة إمكانية الخامات المحلية في إنتاج الطلاءات المعدنية.

## أهمية الدراسة:

هناك حاجة لإجراء تجارب عملية لإنتاج مزججات محلية.

## مشكلة الدراسة:

تتمثل في شح مصادر المركبات الصاهرة للطلاءات الخزفية منخفضة الحرارة بالسودان عدا الخامات السامة كالجاليينا أو الخامات التي تحتوى على الأملاح المعدنية الذائبة في الماء كالعطرون والكمبو اللذين لم تعرف فاعليتهما عملياً في الطلاءات المعدنية محلياً، إضافة إلى شح مصادر الأكاسيد الملونة.

## الدراسات السابقة:

1- دراسة دكتوراه، (2013، 3 أ بكر)، بعنوان: (إمكانية الاستفادة من السليكا ومساعدات الصهر الطبيعية في التشكيل الفني للزجاج في السودان). ومن أهدافها الكشف عن خامات السليكا ومساعدات الصهر التي يمكن أن يستفاد منها في تشكيل الزجاج، والاستفادة من خامات الزجاج الطبيعية في تصنيع وتشكيل الزجاج، والمساهمة في توفير معلومات عن خصائص الخامات الطبيعية التي تدخل في صناعة الزجاج ومدى جدواها. وخلصت الدراسة إلى أنه يمكن الاستفادة من بعض الخامات المحلية في إعطاء أنواع متعددة من الزجاج والزجاج الخزفي.

## المواد وطرق البحث:

استندت الدراسة إلى المنهج التجريبي في تناول العينات فاستخدمت طاحونة الكرات، وأواني بلاستيكية، وميزانا رقميا حساسا، وغرابيل بالمقاسات 250 و500 و600 ميكرون، وفرن اختبار كهربائي، ومقبضا معدنيا (Tung)، ونشارة خشب، وصندوقا معدنيا نا غطاء، وقطعا فخارية محروقة، وكحولا وصمغا عربيا. وبجانب ذلك استخدمت أدوات السلامة. تم إجراء الدراسة بقسم الخزف في جامعة السودان للعلوم والتكنولوجيا في فترات متقطعة ما بين سنة 2015 و 2019م.

## المحور الأول:

### عينات الدراسة:

#### العطرون:

كتل من العطرون الأبيض تم الحصول عليه من الأسواق المحلية. وذلك كونه مصدرا لكاربونات الصوديوم التي لها إذابة تفاعلية جيدة في التزجيج وتؤثر إيجاباً في إظهار القيم اللونية للأكاسيد التلوين (82, 2002, Abadry)، علمياً يتكون من  $(\text{Na}_2\text{CO}_3 \cdot \text{NaHCO}_3 \cdot 2\text{H}_2\text{O})$  ويسمى بـ (Sodium Sesqui Carbonate) أو (Sodium Hydrogen Carbonate) (1, 2014, Abdelaati) وتحتوى العينات السودانية منه على الهالائيت ويجدر بالذكر أن المصريين قد استخدموه في صناعة الزجاج منذ سنة 3500 ق. م (WWW.Segemar, 9/9/2014).

#### الكمبو:

هو ملح حامضي يرسب من رماد سيقان نبات الذرة بغرب السودان ويستخدم لأغراض الطبخ كما يعرف في وسط السودان بالويكاب. لونه أبيض شاحب، يشبه العطرون إلا أنه طري نسبياً وذلك لاحتوائه على قدر كبير من الماء. وعينة الدراسة أخذت من مدينة (نيالا).

#### المالاكايت:

حجر طبيعي يوجد في جبل أرياب بسلسلة جبال البحر الأحمر في شرق السودان. ويستخلص منه معدن النحاس، ولونه رمادي مخضر، وفيه فتحات إبرية، ويدخل في تكوينه العديد من المركبات.

#### التربة الديأتومية:

خام طبيعي يوجد في حفرة ضحلة بقرية (القريقية) شمال مدينة (ود مدني). ويشبه رماد الحطب، وخفيف في وزنه، وناعم فيه حصوات صغيرة.

#### السيانيت النفليني:

صخر طبيعي مستجلب من جبل (الدمبير) جنوب مدينة (الرهدي) في السودان، ويمتاز بالصلادة، وله لون رمادي قاتم قليلاً.

#### الكوارتز:

حجر طبيعي صلب، ولا يدخل معدن الحديد في تكوينه، ويتكون من السيليكون والأكسجين ( $\text{SiO}_2$ )، ويوجد بكثرة في شمال مدينة الخرطوم في أطراف (خيران الجيلي) ومنطقة قرى الصناعية و(السيال).

#### رماد الحطب:

معظم رماد الحطب المحلي ناتج عن حرق الفحم المستجلب من جنوب مدينة (الدمازين) وهو من أشجار السافانا الفقيرة، وأهمها الطلح والسنت. ونعلم أن رماد الحطب قد استخدم وحده قديماً كمزجج، حيث تم اكتشافه بالصدفة في الصين (18, 2016, Abreu).

#### تحضير العينات:

طحنت عينة السيانيت النفليني والكوارتز في طاحون الكرات (Ball Mill) ثم غربلت بالغربال مقاس 250 ميكرون. كما طحنت عينة المالاكايت في طاحونة هزازة خاصة للصحور ثم غربلت بنفس الغربال السابق. العطرون والكمبو كلاهما تم تحويله إلى محلول كل على حدة، بعد التذويب في ماء ساخن مع التحريك وهما على موقد ثم صفيتهما بمصفاً مقاس 600 ميكرون، وتركنا حتى ترسبت الشوائب فانتشلت منها، ثم سخن باقي المحلول في إناء مكشوف على موقد حتى جفت المياه، أما ماء الرطوبة فقد تم

التخلص منه عن طريق التكليل في فرن لمدة ساعتين تحت درجة حرارة 200°م. تم طحن كليهما على حدة في مسحنة يدوية. التربة الدايتومية ورماد الحطب تم غربلتها بالغربال مقاس 250 ميكرون.

### تحليل العينات:

تم فحص عينات الدراسة بطريقة (XRF) كما هي مبينة بالجدول رقم (1)، أما العطرون فقد تم تحليله بطريقة (EDS) وهي مبينة في الصور بالأرقام 8-9-10-11 و في تقارير مفصلة بملحق التقارير.

جدول رقم (1) نتائج فحص العينات بطريقة (XRF)

SO <sub>3</sub>	CuO	Cl	TiO <sub>2</sub>	MgO	MnO	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	CaO	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	
			أثر		أثر	أثر	أثر	أثر	أثر	0.6	أثر	99.2	الكوارتز
			1.2	2.5	0.2	0.2	4.7	2.3	8.4	9.2	16.6	53.5	السيانيت النفليني
		.33 9	أثر	أثر	أثر	0.7	أثر	22.1	0.1	أثر	1.4	0.3	الكمبو
			0.5	0.6	0.7	0.2	1.2	4.1	3.1	0.1	8.7	70.1	تربة ديأتومية
			0.3	3.3	أثر	أثر	39.3	9.9	0.5	1.1	1.8	9.8	رماد حطب
0.03	11.96	0.02	0.15	10.95	0.15	0.03	0.77	0.20	1.42	12.41	13.85	48.48	مالاكايت

### المحور الثاني

#### الخصائص العامة للعينات:

تم قياس ألوان العينات بالمقارنة مع القياسات الأمريكية للصخور أما العينات التي لم توجد لها ألوان مشابهة بتلك المواصفات، فقد قورنت بالألوان القياسية الألمانية، وهما عينتا الكوارتز ورماد الحطب. كما تم تحديد ووصف البنية الظاهرة للعينات عن طريق العين المجردة. تم أخذ مقدار 10 جرامات من كل عينة وحرقتها في فرن اختبار في درجة حرارة 1000°م ثم إعادة وزنها واستخراج نسبة الفقد بالحرارة. من ثم حرق مقادير قليلة من مساحيق العينات في درجات حرارية مختلفة ورصد نتائج الحرق.

#### الخلطات:

باستخدام ميزان رقمي حساس تم تناول العينات لعمل الخلطات على أساس النسبة المئوية فتكونت مجموع أوزان كل خلطة من 100 جرام حسب ما هي 500 ميكرون.

جدول رقم (2) نسب مكونات خلطات عينات الدراسة بالنسبة المئوية

10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	العينات / أرقام الخلطات
30	30	35	40	30	35	40	30	35	40	العطرون
15	15	15	20	15	15	20	15	15	20	الكمبو
10	-	-	-	-	-	-	20	20	20	السيانيت النفليني
20	-	-	-	30	35	40	-	-	-	تربة ديأتومية
10	50	45	30	25	15	-	35	30	20	رماد حطب
5	5	5	10	-	-	-	-	-	-	الكوارتز
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	مالاكايت (لا يحسب نسبته ضمن المكونات الأساسية للخلطة الزجاجية)

#### التزجيج والحرق:

استخدمت الخلطات بطريقتي الغمر والسكب لتزجيج قطع خزفية من الطين الأبيض المحروق وهي تحمل أرقام الخلطات، وأشكالها مقعرة، وسمكها ما بين 0.5 سم و1 سم. تم إعادة تزجيج القطع ثلاثة مرات بعد جفافها كل مرة حتى تكونت عليها طبقة مناسبة السمك من الخلطات. بعد جفاف القطع وضعت في فرن

اختبار وحرقت لمدة (7.5) ساعات في درجة حرارة 1070°م، ثم أطفئ الفرن وترك حتى انخفضت درجة الحرارة إلى 1000°م، ثم سحبت القطع من داخل الفرن بواسطة مقبض معدني ووضعت في صندوق معدني فيه نشارة خشب، وتم إحكام قفل الصندوق ليتم اختزال مركبات الخلطات بواسطة الدخان فيما يعرف بطريقة الراكو. وبعد مرور (4) ساعات بردت القطع، فأخرجت ونظفت أسطحها بالكحول عن طريق الدلك والتلميع.

### المحور الثالث:

#### الخصائص الحرارية للخلطات بعد الحرق:

معظم نتائج الحرق أعطت مزججات مكتملة الانصهار ولامعة باستثناء الخلطة رقم (7). كما تراوحت درجات الألوان المعدنية بين الأحمر النحاسي والبني بصفة عامة. تمثلت العيوب في ظهور الفتحات الإبرية على أسطح بعض المزججات بالإضافة إلى الانتفاخات وتأثر الأجسام بالمزججات نفسها كما هي مبينة في الجداول الملحقة.

#### قياس الخصائص الكيميائية والفيزيائية

##### قياس مقاومة التآكل بالأحماض:

استخدم حامض الهيدروفلوريك (HF) المركز بوضع نقاط على الأسطح المزججة وتركت لمدة 15 دقيقة، ثم نظفت بالماء وتم رصد مستوى توغل الحامض على السطح. التآكل الشديد الذي يحدثه الحامض على السطح يدل على ضعف مقاومة التآكل وعكسه يدل على علو المقاومة كما هي مبينة في الجداول الملحقة.

##### قياس الصلابة:

تم استخدام مقياس موهاس لمعرفة مدى صلابة الأسطح في مقاومتها للخدش. تبين أن العينات يخدمها الفلورايت والأباتيت (فوسفات فلوريد الكالسيوم) مما يدل على أن صلابتها ضعيفة.

##### قياس التشقق:

استخدم حبر أسود بمسحه على الأسطح المزججة وتركت لمدة ربع ساعة ثم مسحت بقطعة إسفنج لاكتشاف التشققات غير الظاهرة.

##### المشكلات وصعوبات التطبيق:

من خلال التطبيقات العملية اتضح أنه بالإمكان الوصول إلى نتائج إيجابية وأخرى سلبية، وفي كلا الحالتين لم تتحقق النتائج بسهولة حيث أن هناك مشكلات وصعوبات تتصل بالتطبيقات وأخرى لها علاقة بالنتائج نفسها وتتلخص في الآتي:

1. نوبان الأملاح في الماء (أملاح الصوديوم من العطور وأملاح البوتاسيوم من الكمبو) بالإضافة إلى حامض (HCl) الموجود في الكمبو مما أنتج خلطات لا تجف بسهولة عند تطبيقها على الأجسام الخزفية.

2. ارتفاع نسبة القلويات وحامض (HCl) في الخلطات جعلتها تعطى مادة حارقة قليلاً عند ملامستها للجلد مما استدعى تناولها بلبس قفازات واقية.

3. صعوبة تكوين طبقة سميكة أو مناسبة من المزجج على أسطح الأجسام الخزفية المسامية.

4. التوزيع غير المتجانس لمكونات التزجيج عند تطبيقه على الأجسام الخزفية حيث أنها لا تكون طبقة متساوية من المزجج على السطح في بعض الخلطات، وقد تم استخدام الصمغ العربي بنسبة 5% ثم 10% فلم يحقق المطلوب.

5. عدم ثبات الطلاء المزجج على الجسم بصورة جيدة بعد التجفيف، حيث يكون سهل التفتت عند لمسه قبل الحرق.
6. تشوه وانصهار جزئي لبعض الأجسام الخزفية نتيجة لتطبيق بعض الخلطات عليها.
7. انفجار بعض القطع كلياً أو خروج شظايا صغيرة من أسطحها أثناء مراحل الحرق.
8. ظهور الفتحات الإبرية والانتفاخات على أسطح بعض المزججات.
9. ظهور الألوان غير المطلوبة بعد الصهر كاللون البني.
10. عدم تجانس ألوان بعض الخلطات.
11. السيولة العالية وتجمع المصهور الزجاجي في الأماكن المنخفضة من القطع الخزفية.

#### مناقشة نتائج التجارب:

لتفسير نتائج التطبيقات يتم مناقشة خصائص عينات الدراسة وما ترتب عليها من سلبيات وإيجابيات مع الاستناد إلى الحلول العلمية التي من شأنها التأكيد على فاعلية العينات في عمل المزججات واستنباط الألوان الفلزية من خلال النقاط التالية:

#### العطرون:

يعتبر مادة قلووية، سهلة الذوبان في الماء وبالتالي تدخل في مسامات الأجسام الخزفية كمحلول، ويعرف بأن الملح لا يجف بسرعة مما يجعل طبقة الطلاء الزجاجي سطحياً غير سميك على الأجسام بجانب أن تشبعه للجسم لفترة طويلة يجعل مكونات التزجيج تتسرب بصورة غير منتظمة كما يعطي سائلاً حارقاً للجلد ونظراً لاحتفاظه ببعض الماء عند جفاف الخلطات فإنه عندما يسخن يتطاير مسبباً تفجير القطع الخزفية علاوة على ذلك فإن نشاطه كصاهر شديد الانصهار يعمل على صهر الأجسام الخزفية وتشويهها عندما تزيد نسبتها، كما أنه يتسبب في ظهور التصدعات والفتحات الإبرية والانتفاخات (Alquisi, 2003, 137). يفضل تناول العطرون بقدر مناسب و ذلك بعد تجفيفه في درجة حرارة 105°م لمدة لا تقل عن ساعة. الخلطات التي تحتوي على العطرون لا بد أن تحرق في الأفران التي تعمل بالوقود الغازي أو الصلب تفادياً لإتلاف أسلاك التسخين في الأفران الكهربائية. أما للحصول على تكوين طبقة مناسبة من خلطاته فيتطلب تسخين القطع المزججة في كل مرة ثم إعادة تزجيجها وقد لوحظ أن الصمغ العربي لا يجدي استخدامه مع طلاءات العطرون كونه يتسبب في حبس الفقاعات الهوائية التي تخرج من الجسم ويبطئ خروجها.

#### الكمبو:

يشبه العطرون في سلوكه لكن لم يثبت أنه مسبب للتصدعات والفتحات الإبرية والانتفاخات. عند إذابته في الماء يعطي محلولاً حارقاً للجلد خاصة أنه يحتوي على حامض (HCl) في تكوينه. يتم تناول خلطات العطرون التي تحتويه بنفس الطريقة الموصوفة في تناول خلطات العطرون.

#### السيانيت النفليني:

جاء إدخاله كبديل للفلدسبارات (Feldspars) فهو يؤدي نفس الغرض كمحسن لخصائص الصهر (Alquisi, 2003, 137) يعيبه أنه يحتوي على أكسيد الحديد الذي يتسبب في إظهار الألوان البنية مما يجعل عملية فرز مغناطيسياً أو بإحدى الطرق المناسبة أمراً ذا أهمية.

#### التربة الديأتومية:

أيضاً أدخلت كمحسن لخصائص الصهر وهي حسب تجارب الصهر تعتبر مزججاً طبيعياً. تحتوي على مقادير ضئيلة من الأكاسيد الملونة مما يجعلها تعطي لونا أصفر قليلاً في الطلاءات القلوية وأحمر في الطلاءات الرصاصية.

#### رماد حطب:

أدخل ضمن الخلطات كونه يحتوي على نسبة 39.3 من أكسيد الكالسيوم الذي يعتبر من الأكاسيد المهمة في الخلطات الزجاجية لفاعليته في تحسين خصائص المزججات لذا أدخل بنسبة 20% إلى 50% لكن لوحظ أن زيادة نسبته جعلت المزججات المطبقة على الأجسام الخزفية تسحق بسهولة وتتناثر عند لمسها، وقد تم معالجة الأمر بجعل الطلاء ثخيناً. من المعروف أن رماد الحطب قد استخدم في عمل المزججات بصورة واسعة ويعطي نتائج جيدة (Williams, 1978, 60) لكنه أيضاً قد يتسبب في عدم تجانس الألوان لأنه عند التطبيق يمثل خلطات الدراسة لا يتوزع بصورة متجانسة مع مكونات الخلطات الأخرى.

#### الكوارتز:

لم يتبين له سلبيات سوى في الخلطة رقم (7)، حيث أدت نسبة إدخاله إلى عدم اكتمال الانصهار جاء إدخاله في الخلطات لزيادة اللزوجة والتقليل من السيولة.

#### المالاكايت:

أسهم بصورة واضحة في إعطاء درجات من الألوان الحمراء المائلة إلى لون معدن النحاس عند الاختزال بطريقة الراكو وقد تحولت الألوان في الخلطات التي فيها نسب كبيرة من النفلين ساينيت أو التربة الدياتومية إلى اللون البني وذلك لتأثير أكسيد الحديد.

يستخلص مما تقدم أن بالإمكان الحصول على مزججات خاصة بالطلاءات المعدنية وفقاً للطرق المذكورة لتلافي المشكلات أو تجهيز الخلطات وتحويلها إلى صهير زجاجي (Frit) ثم صهره واستخدامه لحل المشكلات التي تتعلق بعمليات التطبيق على الأجسام الخزفية.

كما يجدر بالذكر أن العطرون بالرغم مما يسببه من مشكلات فهو مصدر هام للصوديوم لا غنى عنه، حيث لا زالت الدراسات تتناوله في مجال إنتاج كربونات الصوديوم التي تدخل بدورها في الخلطات الخزفية. وحسب رأي (Branfman, 2009, 49, 50) فيما يتعلق بأملاح الصوديوم والأملاح الذائبة بأن لها تاريخاً طويلاً في الطلاءات الفلزية، وأن طرق التزجيج والحرق بأسلوب الراكو ليست لها قاعدة ثابتة خاصة في الخزف المعاصر بل تعتمد على الأسلوب الشخصي للوصول إلى نتائج إبداعية.

#### نتائج الدراسة:

1. توصلت الدراسة إلى أنه بالإمكان استخدام العطرون والكمبو كصواهر في الطلاءات الملحية لإنتاج مزججات معدنية منخفضة الحرارة بحدود 1050 إلى 1070°م.
2. تبين أن العطرون والكمبو يتسببان في تلف الأفران الكهربائية مما يستدعي حرق الخلطات التي تحتويهما في الأفران التي تعمل بالوقود الغازي أو الصلب.
3. أثبتت الدراسة أن المالاكايت يمكن إعتماده كمادة ملونة لإعطاء الألوان الفلزية والقزحية مع بقية عينات الدراسة
4. تعتبر الخلطات بالأرقام (5)، (8)، (9)، (10) الميينة بالجدولين بالأرقام (2) و (5) من الخلطات التي أعطت أفضل النتائج وحققته أهداف الدراسة.

جدول رقم (3) خصائص العينات

الفقد بالحرارة °م 1000	لون المصهور	درجة الانصهار °م	البنية	اللون القياسي	
0.97 %	شفاف	1710	زجاجية صلبة	CANDLE LIGHT	الكوارتز
56.94 %	شفاف	-	جلمودية مشوهة	White	العترون
2.85 %	بنى مخضر	1150	كرستالية متماسكة	Greenish Black	السيانيت النفليني
51.85 %	أبيض	-	جلمودية طرية	White	الكمبو
7.28 %	أصفر شفاف	1150	حبيبية فتاتية	Yellowish Gray	تربة ديأتومية
31.90 %	أصفر شفاف	1150	حبيبية فتاتية	Silky Gray B	رماد حطب
	أخضر مسود	11500	صفاحية صلبة	Light Blue Green	مالاكايت

جدول رقم (4) خصائص الخلطات بعد الحرق

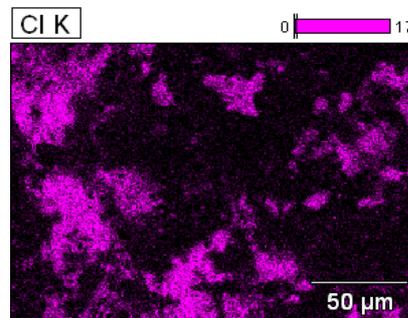
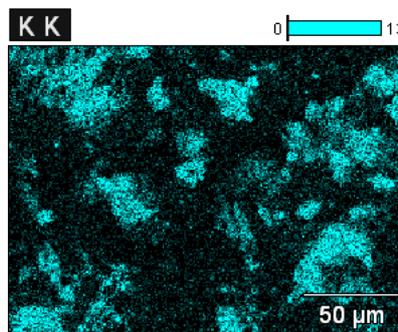
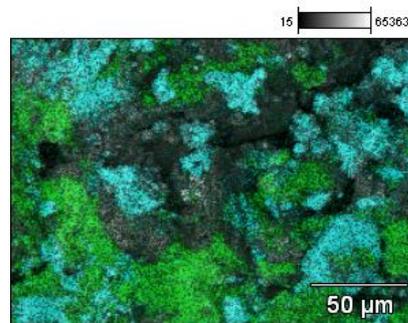
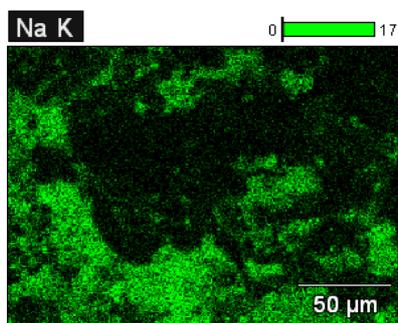
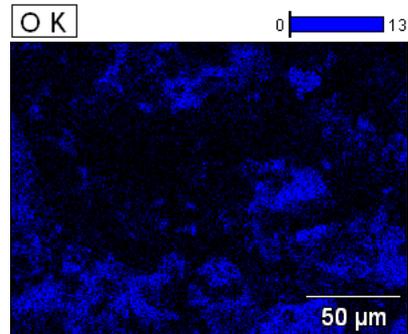
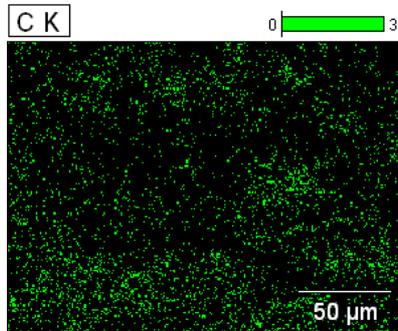
العيوب	السيولة	اللون الناتج	اللمعان	الانصهار	الخلطات
فتحات إبرية- بداية تشوه الجسم الخزفي وتطاير شظايا صغيرة من سطحه	-	أحمر نحاسي	لامع	مكتمل	1
فتحات إبرية - إنسحاب المزجج وظهور فقاعات وبداية تشوه الجسم الخزفي	عالية	بنى محمر	عالية اللمعة	مكتمل	2
فتحات إبرية	-	أحمر إلى أحمر نحاسي أفضل مظهر لوني في العينات	عالية اللمعة	مكتمل وجيد المظهر	3
-	-	بنى محمر مع وجود طيف بنفسج محمر	لامع جدا	مكتمل	4
-	-	أحمر نحاسي متموج مع لون بني محمر	لمعة عالية	مكتمل	5
تفجر القطعة الخزفية وتطايرها إلى شظايا	-	بنى	لمعة متوسطة	مكتمل	6
ظهور تشققات	-	أحمر نحاسي	قليلة اللمعان	جزئي	7
-	-	بنى متداخل مع لون أحمر نحاسي بصورة متوجة	لامع ومطفى اللمعة ببعض المساحات	مكتمل أسهم في زيادة متانة الجسم الخزفي	8
-	-	ألوان قزحية ومعدنية (أحمر نحاسي، بني، رمادي مخضر وبنفسج محمر	لمعة عالية وخاطفة عند تحريكه في الضوء	مكتمل	9
-	عالية	بنى مع وجود لون أحمر نحاسي طفيف على الحواف	لمعة عالية وخاطفة عند تحريكه في الضوء	مكتمل	10

جدول رقم (5) بيان لخصائص صلاحية نتائج الخلطات

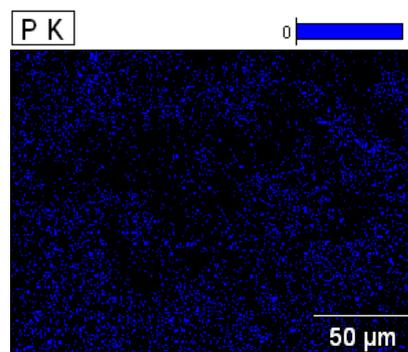
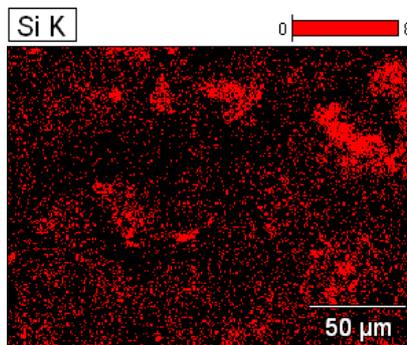
أرقام الخلطات	مقاومة التآكل بحامض الهيدروفلوريك	الصلابة بمقياس موهاس	قياس أثر التشقق على الأسطح	صلاحية الاستخدام
1	-	-	-	إستبعاد العينة لكثرة عيوبها
2	مقاومة عالية للحامض	4	متشقق	لا يصلح (سيولة عالية وتفجر السطح)
3	مقاومة متوسطة	4	غير متشقق	لا يصلح (لوجود أخرام وعدم إنسجام المكونات)
4	مقاومة ضعيفة	4	متشقق	لا يصلح كمزجج (سيولة عالية)
5	مقاومة عالية	4	غير متشقق	يصلح كمزجج
6	-	-	-	إستبعاد العينة لكثرة عيوبها
7	-	-	-	إستبعاد العينة لكثرة عيوبها
8	مقاومة ضعيفة	4	غير متشقق	يصلح كمزجج
9	مقاومة متوسطة	4	غير متشقق	يصلح كمزجج
10	مقاومة متوسطة	4	غير متشقق	يصلح كمزجج

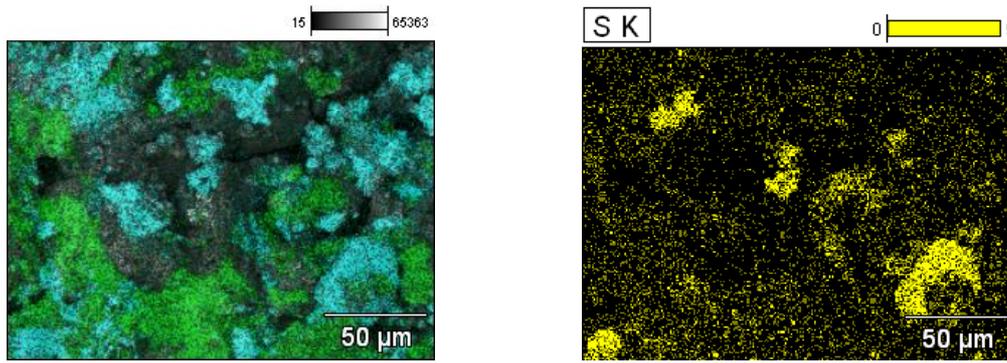
ملحق التقارير:

نتائج الفحص المعملّي لعينة العطرون:

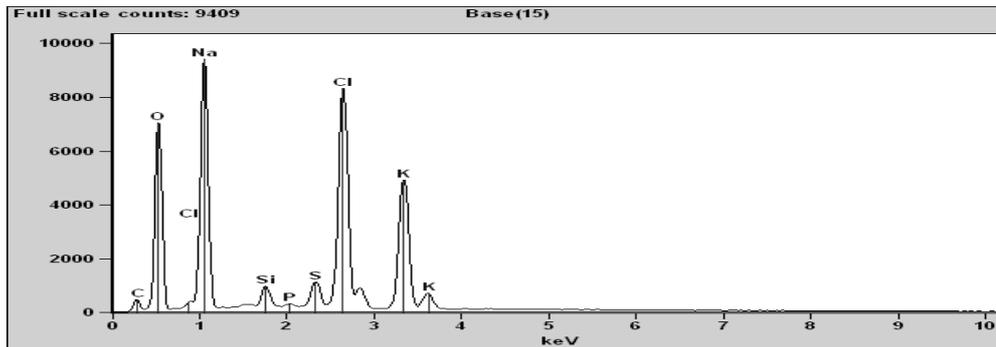


Data Type: Counts  
Mag: 600 Acc. Voltage: 20.0 kV





Data Type: Counts Mag: 600 Acc. Voltage: 20.0 kV



نسب مكونات العينة من العناصر و الأكاسيد:

Weight %

	C-K	O-K	Na-K	Al-K	Si-K	P-K	S-K	Cl-K	K-K
Base(14)_pt1	2.29	17.70S	2.96		1.78		0.40	36.03	38.84
Base(14)_pt2	6.62	37.26S	40.22		0.70	0.35	1.84	5.02	7.99
Base(14)_pt3	1.73	36.70S	5.16		0.30		14.77	3.00	38.34
Base(14)_pt4	3.07	20.03S	32.46	0.13				42.13	2.18

Normalized Wt. %

	C-K	O-K	Na-K	Al-K	Si-K	P-K	S-K	Cl-K	K-K
Base(14)_pt1	2.29	17.70S	2.96		1.78		0.40	36.03	38.84
Base(14)_pt2	6.62	37.26S	40.22		0.70	0.35	1.84	5.02	7.99
Base(14)_pt3	1.73	36.70S	5.16		0.30		14.77	3.00	38.34
Base(14)_pt4	3.07	20.03S	32.46	0.13				42.13	2.18

Formula

	C-K	O-K	Na-K	Al-K	Si-K	P-K	S-K	Cl-K	K-K
Base(14)_pt1	CO <sub>2</sub>		Na <sub>2</sub> O		SiO <sub>2</sub>		SO <sub>3</sub>	Cl	K <sub>2</sub> O
Base(14)_pt2	CO <sub>2</sub>		Na <sub>2</sub> O		SiO <sub>2</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	SO <sub>3</sub>	Cl	K <sub>2</sub> O
Base(14)_pt3	CO <sub>2</sub>		Na <sub>2</sub> O		SiO <sub>2</sub>		SO <sub>3</sub>	Cl	K <sub>2</sub> O
Base(14)_pt4	CO <sub>2</sub>		Na <sub>2</sub> O	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>				Cl	K <sub>2</sub> O

Compound %

	CO <sub>2</sub>	Na <sub>2</sub> O	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	SO <sub>3</sub>	Cl	K <sub>2</sub> O
Base(14)_pt1	8.39	0.00	3.99	3.81		0.99	36.03	46.79
Base(14)_pt2	24.25	0.00	54.22	1.51	0.79	4.59	5.02	9.62
Base(14)_pt3	6.34	0.00	6.96	0.64		36.87	3.00	46.18
Base(14)_pt4	11.24	0.00	43.75	0.24			42.13	2.63

ملحق الصور:



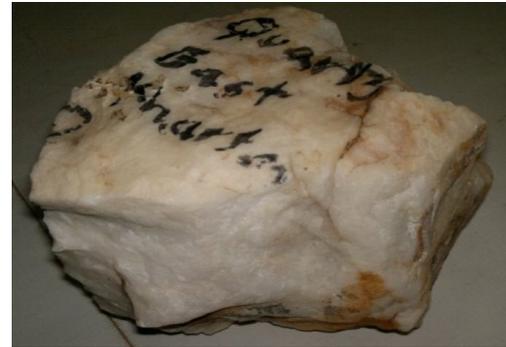
صورة رقم (2) عينة الكمبو



صورة رقم (1) عينة العطرون



صورة رقم (4) عينة النفلين ساينيت



صورة رقم (3) عينة الكوارتز



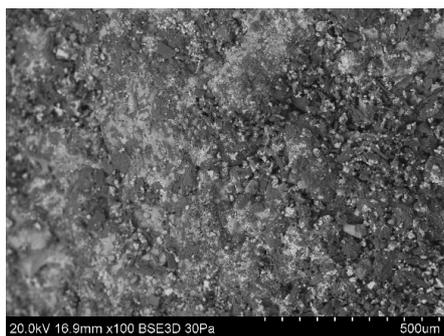
صورة رقم (6) عينة رماد الحطب



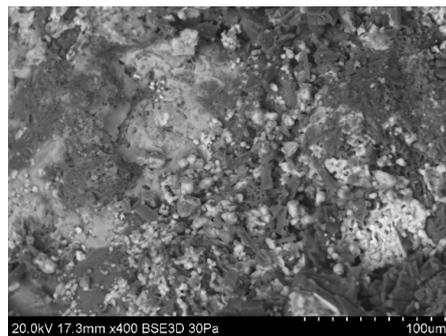
صورة رقم (5) عينة التربة الدايتومية



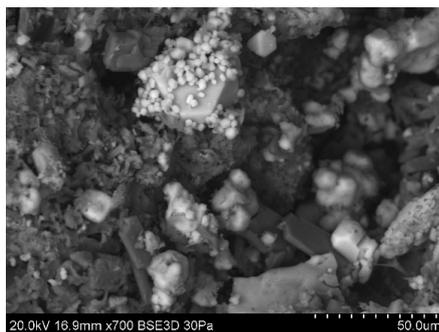
صورة رقم (7) عينة المالاكايت



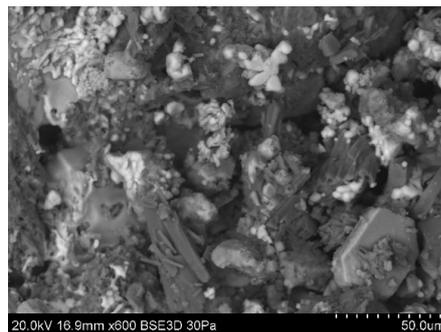
صورة رقم (9) صورة مايكروسكوبية للعطرون



صورة رقم (8) صورة مايكروسكوبية للعطرون



صورة رقم (11) صورة مايكروسكوبية للعطرون



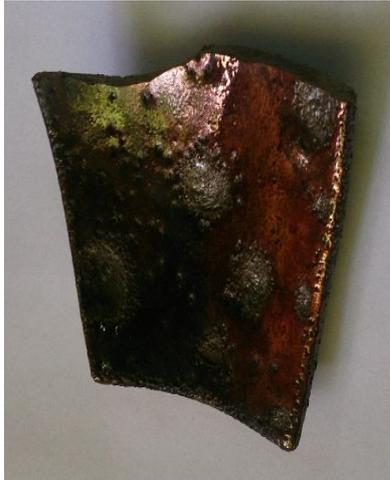
صورة رقم (10) صورة مايكروسكوبية للعطرون



صورة رقم(12) تطبيق طريقة الراكو



صورة رقم(13) تطبيق طريقة الراكو- نتيجة الخلطة رقم 5



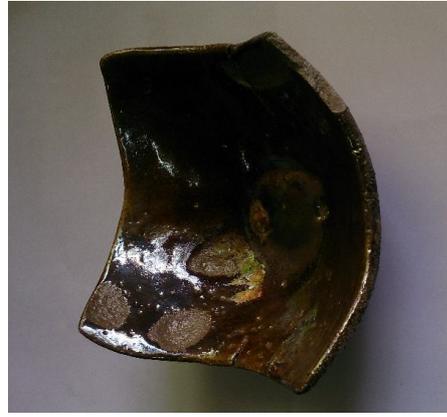
صورة رقم (15) نتيجة الخلطة رقم 1



صورة رقم (14) نتيجة الخلطة رقم 3



صورة رقم (17) نتيجة الخلطة رقم 4



صورة رقم (16) نتيجة الخلطة رقم 2

**Sources & References****المصادر والمراجع:**

1. Abakar, Haidar Abdelgadir and others, (2013), PhD Thesis, *The Potentials Uses of Silica and Natural Fluxes in Artistic Glass Forming in Sudan*, College of Graduate Studies, Sudan University of Science and Technology, Khartoum, Sudan.
2. Abdelaati, M. A. Abdalla and others. (2014), *Production of Caustic Soda from Natural Local Trona*, Journal of Applied and Industrial Sciences.
3. Abreu, Marguerita, (2016), *Encyclopedia of Pottery and Ceramic Art*, College Publishing House, New York, USA.
4. Albadry, Ali Haidar Salih, (2002), *Scientific Techniques of Ceramic Art – Colouring and Glazing*, College of Art, Yarmouk University, Oman, Jordan.
5. Almofti, Ahmed Almofti, (2003), *Mosaic and Fine Ceramic Making*, Damascus House for Printing and Publishing, Damascus, Syria.
6. Alquisi, Fouzey A. Alaziz, (2003), *Ceramic and Glass Techniques*, Alsharq House for Publishing and Distribution, Oman, Jordan.
7. Branfman, Steven, (2009), *Mastering Raku*, Lark Books A Division of Sterling Co, Inc, New York / London.
8. James C. Watking and Paul Andrew, (2004). *Alternative Kiln and Firing Techniques*, Published by Lark, New York, USA.
9. Williams, Gerry Williams and Others, (1978). *Studio Potter Book*, Van Nostrand Reinhold Company , USA.
10. WWW.Segemar.gov.ar.PDF files.Papers 9/9/2014